



改善サークル  
& 棚製作  
土曜出勤日



サンゲート及びSP品棚製作  
仮付けからOJT

KYOEI  
K・Kひろば  
2020.01月



完成！藤巻君、川村君、神原君の力作

新年あけましておめでとうございます。  
コロナ禍で大変な世の中ですが、感染しないように頑張っ  
て乗り切りたいものです！

今月は静岡工場のK・Kを紹介します。

■100tプレス機シューター製作改善(作業のムダ取) 増田班長



途中で製品が  
止ってしまったり  
シューターが  
外れてしまい面倒



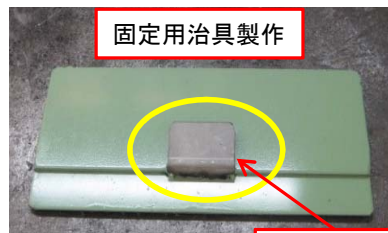
◎改善後  
・金型に取付けていたシューター廃止、  
QDCに引掛けられるように改良  
・他の作業に影響が無い為、  
付けたまま作業できるようになった



☆効果  
・1回の作業 5分短縮  
・月 2回作業  
  
年間 120分短縮  
生産性向上見込み

▲問題  
・抜き作業中シューターが外れてしまい、  
製品が途中で引っ掛かってしまう  
・切板、1枚抜く毎にシューターを直していた

■サンダー仕上げ固定治具製作改善(ヒヤリハット・安全対策) 藤巻真一



固定用治具製作

◎改善後  
・安全の為にも製品をはめ込んで  
仕上げできる治具を製作  
・両手で持つ事ができる為  
片手の時より手に掛かる  
負担が減った  
・安定して削れるようになり  
作業スピードが上がった  
(生産性向上)



ここに製品を  
はめ込む

☆効果  
・1回製作30個、約4分の短縮  
・月 1回製作  
・年 48分短縮  
生産性向上見込み

▲問題  
・セキスイ受け金具各種、  
溶接後のサンダー仕上げ  
片手でサンダーは危険  
・長時間削っていると力もなくなり  
手が痛くなってくる