



# KYOEI K・Kひろば

2019.1月



## ■板金（レーザー・タレパン）→ 金型化

レーザー加工 → 穴明け型



### ●クイックS14 レール裏板

改善前 = 60秒 → 改善後 = 10秒  
・2018年度年間出荷実績 = 2,540個  
・年間改善時間 = 約35時間

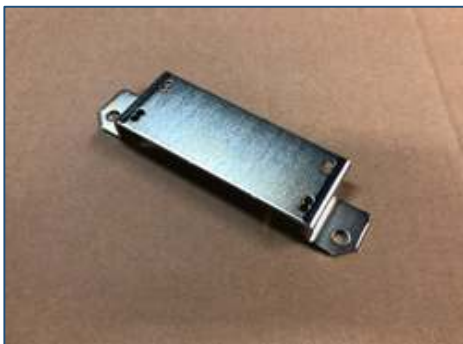
レーザー加工 → 穴 + 外形抜き型



### ●クイックS14 下面ケース固定板

改善前 = 31秒 → 改善後 = 6秒  
・2018年度年間出荷実績 = 2,540個  
・年間改善時間 約18時間

タレパン加工 → 穴 + 外形抜き型



### ●L・M・Hタイプ停電施錠型取付金具

改善前 = 35秒 → 改善後 = 10秒  
・2018年度年間出荷実績 = 2,200個  
・年間改善時間 = 約15時間

## 簡易型コーナー

【製品名：BSM4 座板ガイド】

製作者：森岡

・製品



・簡易型



プレス加工で、5工程が発生する製品。  
通常のベンダー型では加工が困難だが、出荷数が少ない為金型無しで対応出来る方法が無いが三和シャッターより相談有。  
既存型を改良し、対応する事になった。  
門型で刃の部分の部分を鋭角にする事により、2度踏みする事なく加工が出来、工数削減にも繋がった。