



今月は **組立チームのK・K** を紹介します!!

■組立T ■治具改善 ①

加工枠固定金具台座 VHBテープ 貼り作業改善!

改善前 テープ 貼り始めの位置決めが無い為スタートが安定せず
時間が掛り、カッターで切断するのですが
最後の一つはハサミで切るのでもち替えるムダ発生



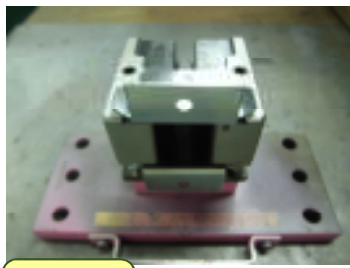
改善後 治具に当りを付け貼り付けスタート時が安定し
最後のカット部もテープ台を取付た事で
全数カッターで切断可能となりました

効果 2S/個短縮

■組立T ■カシメ金型改善 ②

チェンソー加工機改造!

改善前 ハイス加工後、(下図) ⇄寸法ばらつきが多く
手直しする事が毎回発生していました
作業への負担も大きく品質も不安だった



■組立T ■梱包改善 ③

加工パック 梱包改善!

改善前 新規時は整列梱包指示にて作業していましたが
途中で崩れたりして1箱/300個梱包するのに
50分も掛かっていました



改善後 C改善発信にて整列梱包無しに出来ないか?
営業へ発信して整列梱包無しになりました
組立Tで整列梱包している製品で水平展開が
出来ないか?を考えて作業しています

効果 20分/箱短縮

改善後
ハイス加工後の製品当り部を作り替え
しました。
又、単発Tの曲げ型も修正して
加工後の製品寸法ばらつきを無くし
手直しが要らなくなりました。
作業への負担軽減と品質アップとなる
改善となりました。

効果 10秒/個短縮