



今月は、静岡工場のK-Kを紹介します。

■C改善について(ブラケット段付けの改良)

ブラケット段付けの寸法が以前より種類が増えてきた。それに対応できるように段付け治具を改良しました。タレパンオペレーター(成瀬氏)

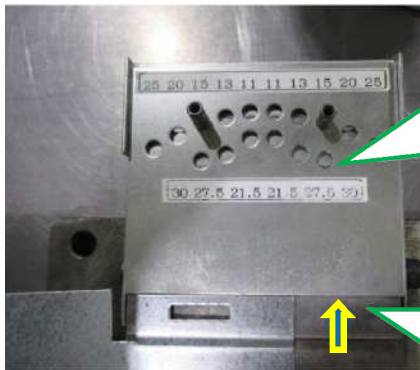


45tプレス機にて  
段付け金型で  
作業を行っています



今迄は5パターン  
11・13・15・20・25mm  
くらいだった

段付寸法が15mmの時は  
表示15の下に  
ピンを差し込みます  
(少し数字が見え難いですが)



段付寸法  
21.5・27.5・30mm  
が新たに増えた為  
座標を計算し穴を  
追加した

ピンを差したら  
ブラケットを板に  
当てて段付けします

新しい寸法で段付けする時は  
当初ブラケットに線をケガいて段付けしていた為  
時間が掛り非常に面倒でした。

改善後⇒作業時間 約月35分短縮  
年間420分時間短縮

■滑り止め対策改善

屋外で地面にペンキが塗られていて  
雨の日など滑りやすい所は、砂を撒いてペンキを  
塗れば滑り難くなると知り実施しました。



先ず  
① ペンキ塗って  
② 乾く前に砂を撒く  
③ もう一度ペンキ塗り  
の順。  
海岸の砂でも  
河原の砂でもサラサラな  
砂ならOKです。



場内奥の出入り口  
人が歩いた時でも  
滑り難くなりました



正面出入り口  
特にリフトの  
行き来が多い



雨の日でもリフトのタイヤが空回りしなくなり  
グリップ力が増しました。  
特にリーチのリフトで走ると違いがわかります。