

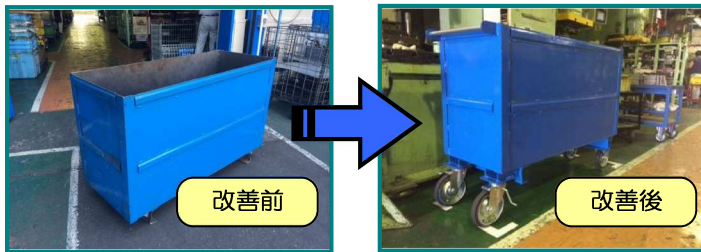
■単発T ■ムダ取り①

スクラップ用バックン

プレス機の近くにバックンがないので、都度スクラップをバックンのところまで持っていき捨てています。



近くにバックンがあったら楽なのになあ。
キャスターを取り付けすればバックンを移動できる！



動かし易い様に取りっ手も付けました。保管場所には白線を引き、通路に出ないようにしました。

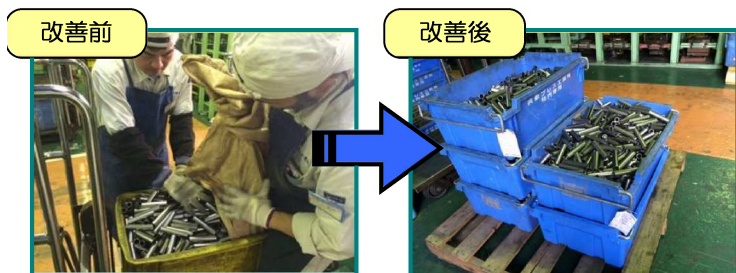
これでプレス機の横にバックンを移動でき、移動のムダが無くなりました・・・田中峰男

■単発T ■ムダ取り②

ハンドル用パイプ

パイプ屋からドンゴロスで入荷。
加工し易いようにコンテナに移し替えています。

重たいので2人作業、時間も掛かるので大変です。



パイプ屋に通いコンテナを渡して、コンテナに入れてもらうようにしました。

急降下用パイプも水平展開！
ムダ取りし余力を生産にあて、
総合効率UPを目指します・・・高木慎也



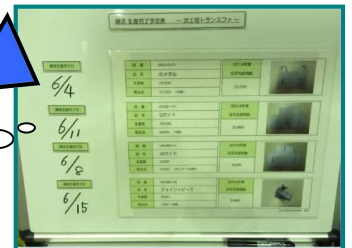
■単発T ■段取りの見える化

小メタル・Sガイド・Wガイド（ジョイントピース）
週間予定表に合わせてトランスファ加工しています。
いざ加工する時に... ブランキングがない！！
いつ順送加工するんだよお～(へ´)/

そこで、ブランキング生産完了予定表を作成しました。



ボードを見ると、いつ上がってくるのかが分かるようになりました。



順送生産完了日を書いてもらう

これで仲宗根班長を探して
生産予定を確認しなくても
大丈夫になりました(〇)・・・田中美香



■単発T ■品質改善

ポストレスWG1 端金物

現場毎で受注数が異なり、都度ピッキングして梱包しています。

右左間違いのクレーム発生！



置場を確認、右の置場に左が置いてありました。



カンバンを作成し絵と現物が合っているかチェック！
類似品も水平展開しクレーム未然防止完了・・・単発T